

A 5

Machine à boutons
Code 6409300

Instruction



Détails techniques

Longueur	240 mm
Largeur	130 mm
Hauteur	380 mm
Tête de frappe	40 mm
Espace de travail	107 mm
Poids	appr. 3,5 kg

Preparation

Fixez la machine sur la table de travail. Les vis sont incluses.

Revêtement de bouton

1. Coupe de tissu avec boulon de pression, plaque et outil de coupe.



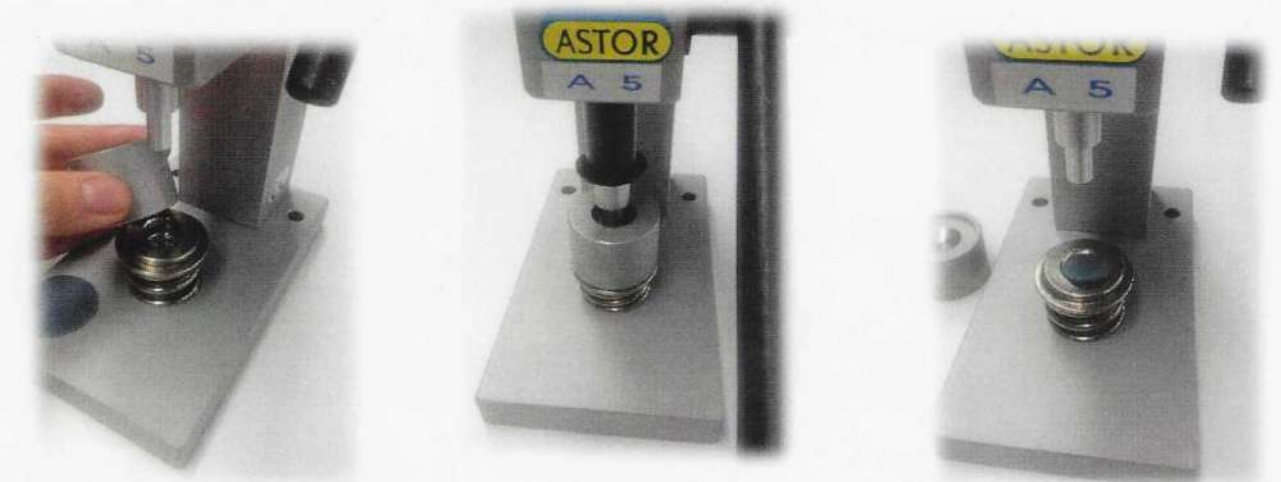
2. Convertir la machine pour le revêtement des boutons. Vous avez besoin de la matrice de revêtement, de la goupille de pression et des moules à boutons.



3. Placez le tissu coupé (côté droit vers le bas) dans le récepteur et placez la calotte (partie haute - côté ouvert vers le haut) sur le tissu coupé. Remettez le bouton (boucle vers le bas) dans la base de la matrice (avec ressort). Appuyez les deux ensemble verticalement avec le presseur.



4. Prenez la partie supérieure de l'emporte-pièce (la calotte) et mettez la sur la base, appuyez sur les deux ensemble avec la machine.



Faites un test avec le bouton couvert en le tirant vers l'arrière pour voir s'il est bien fermé.



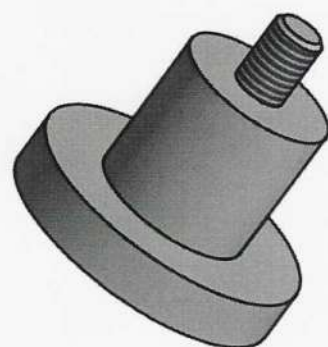
Extras

6409802 A 5 goupille de pression

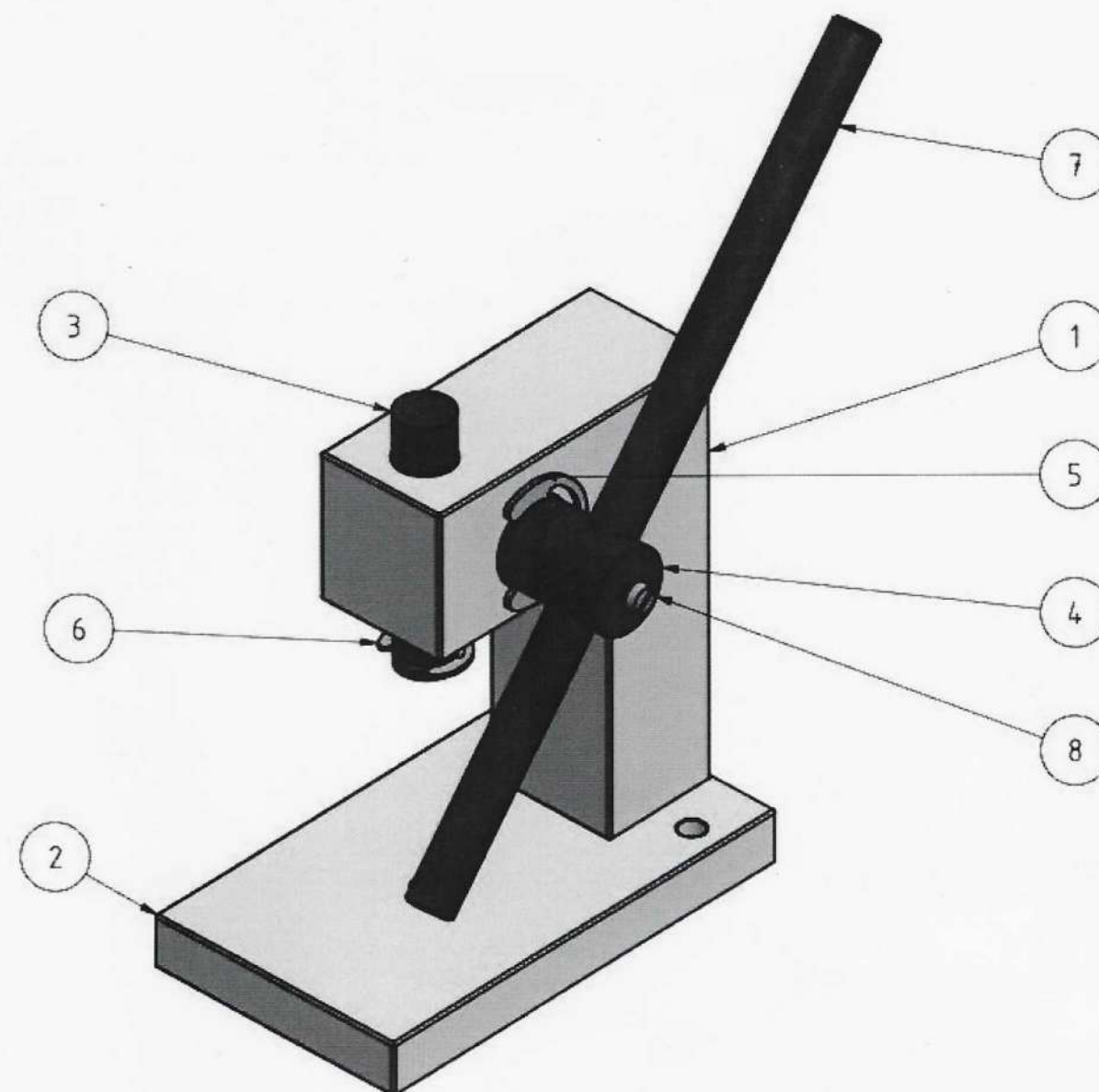
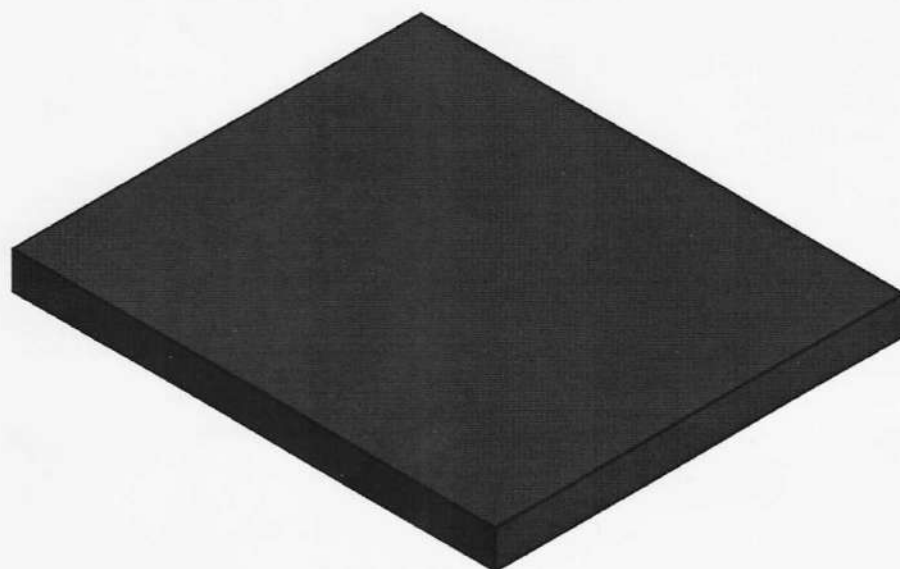


Extras pour la coupe

6409805 A 5 boulon de pression



0393200 A 100 plaque de coupe no. 2



Item	Code	Référence ASTOR	Description
1	6409402	FO458-5010001-00	A 5 body
2	6409403	FO458-5010002-00	A 5 base plate
3	6409502	FO458-5013001-00	A 5 toothed rack
4	6409602	FO458-5017001-00	A 5 spline shaft
5	5166900	DIN 6799 - 24	washer
6	5166800	DIN 6799 - 15	washer
7	6409603	FO458-5017006-00	A 5 hand level
8	5132000	DIN 84 - M6 x 10	screw



Vertretungen in über
30 Ländern.

Representatives in more
than 30 countries.

Des représentants dans plus
de 30 pays.



ASTOR - Berning GmbH & Co. KG

Postfach 180
D-58314 Schwelm
Telefon: +49(0)2336/41-0
Telefax: +49(0)2336/41 444
info@astor-berning.de
www.astor-berning.de